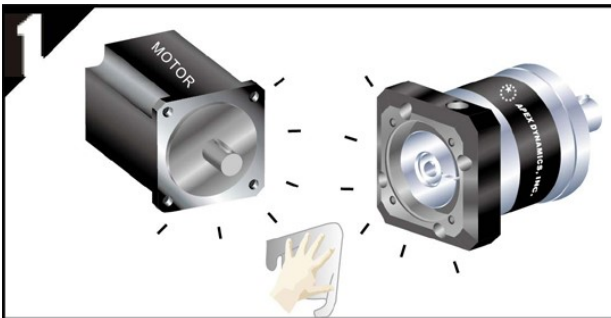
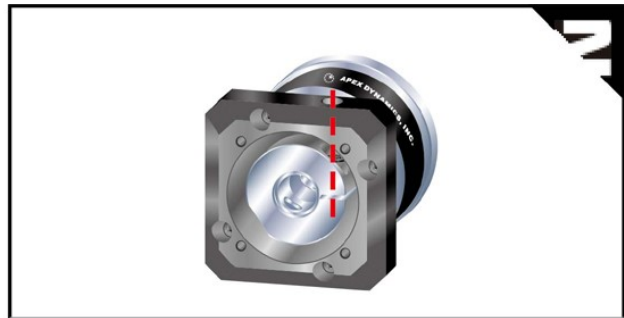




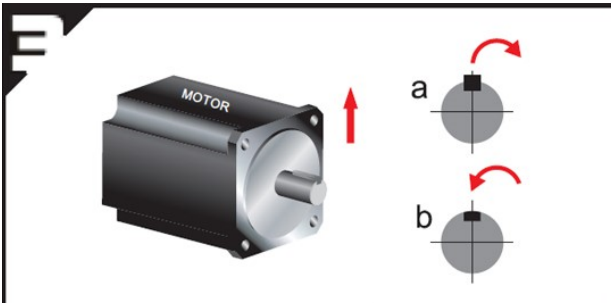
### MOTOR ANBAU ANLEITUNG



Motor und Getriebe Baugrosse kontrollieren und Planlagenflächen fettfrei reinigen.



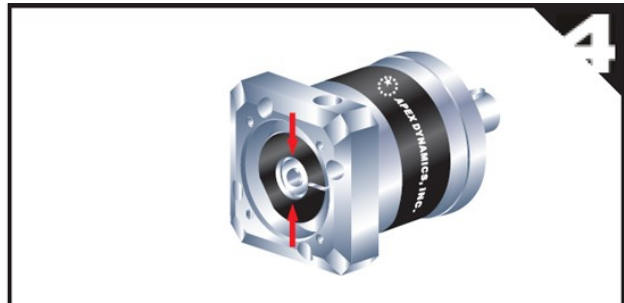
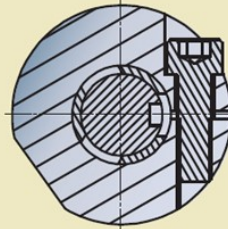
Abdichtung entfernen und Klemmschraube richtig justieren.



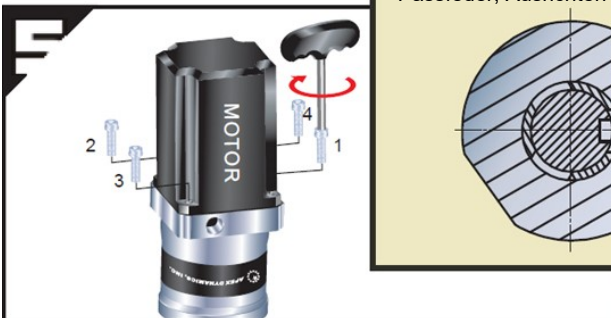
a Motorwelle Passfeder entfernen  
b Falls notwendig Gleichgewicht Passfeder anbringen

#### Korrekte Montage

Bei Montage mit flache am Welle oder Passfeder, Ausrichten wie unten.



Motorwelldurchmesser kontrollieren und falls notwendig Distanzhülse Anbringen.



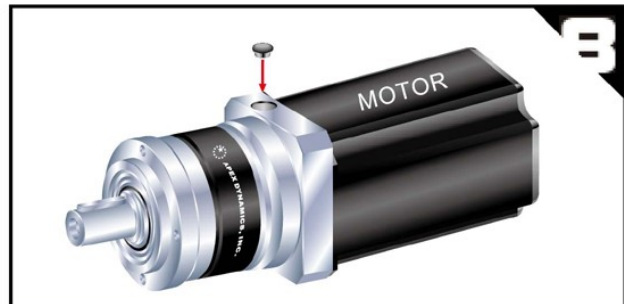
In Vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl. Sicherungsringen) in Reihenfolge 1 - 4 anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 1).



Ziehe Klemmnabeschraube an mit Drehmomentschlüssel bis zum vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 2).



Ziehe Motorschrauben an in Reihenfolge 1 - 4 bis vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 1).



Abdichtung anbringen.



**MOTOR ANBAU ANLEITUNG**

**Tabelle 1** Empfohlene Anzugsdrehmomente für Motor Befestigungsschrauben

Schrauben-Größe	Schlüssel- weite [mm]	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
		[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

**Tabelle 2** Empfohlene Anzugsdrehmomente für die Klemmnabeschraube

Getriebe Baugröße	Motor Welle Diameter [mm]	Bolzen-Größe [mm]	Schlüsselweite [mm]	Anzugsdrehmoment	
				[Nm]	[In-lbs]
PEII 050 PGII 040 PSII A	PAII 042 PDII 053	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
PEII 070 PGII 060 PSII B	PAII 060 PDII 064 PLII 070	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
PEII 090 PGII 080 PSII C	PAII 090 PDII 090 PLII 090	C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
PEII 120 PGII 120 PSII D	PAII 115 PDII 110 PLII 120	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
		C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
PEII 155 PGII 160 PSII E	PAII 142	C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
		C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
		C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
		C3 ≤ 42	M12 x 1.75P x 35L	10	139 / 1232

**Bemerkung:** Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebene Werten.

**APEX Dynamics Germany GmbH**

Marie-Curie-Straße 25  
D-73529 Schwäbisch Gmünd

Tel. +49 7171 798069-0  
info@apexdynamics.de

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: [www.apexdynamics.de](http://www.apexdynamics.de)

**High Precision Planetary Gearboxes**